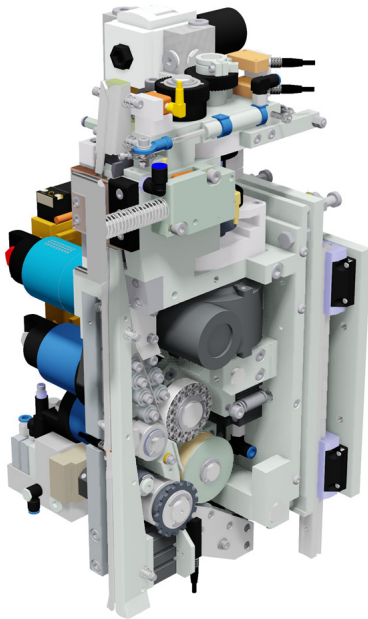
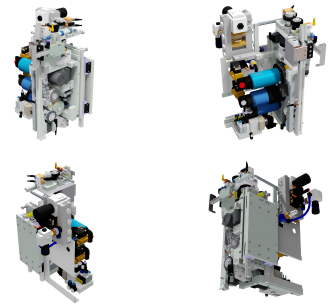


VS12-L-HD



Kontakt

Jutta Geurtz
+49 2336 808 364
jgeurtz@titan-schwelm.de



Schweres Geschütz für Leichtbandagen

HD steht bei TITAN nicht etwa für High Definition, sondern für Heavy Duty. Und die Bedeutung hinter diesem Kürzel ist Programm: Hier ist alles auf den schweren Einsatz im Bereich der Leichtbandagen ausgelegt.

Das VS12-L-HD wurde speziell für die verschiedenen Banddicken im Segment der 19 mm Stahlbänder entwickelt. Mit der TITANARG®-Technologie werden nach dem WIG-Schweißverfahren zwei Schweißpunkte erzeugt, die für größtmögliche Verschlussicherheit sorgen.

Die Spannkraft des VS12-L-HD reicht bis zu 10.000 N. Damit ist das Aggregat genau richtig für den Betrieb an Spaltbandringen, in Stahlservicecentern sowie für Rohre und Profile. Diese Einsatzbereiche machen deutlich, dass nicht nur hohe Anforderungen an die Leistung des Aggregats gestellt werden, sondern auch an dessen Widerstandsfähigkeit.

Das VS12-L-HD nimmt die Herausforderung jederzeit gerne an..

Technische Daten

Antriebsart	Elektropneumatisch
Spannkraft	1.500 - 10.000 N (einstellbar)
Netzspannung	400 V - 50 Hz
Steuerspannung	24 V
Schweißspannung (TITANARG®)	400 V, 460 V
Bandtransportgeschwindigkeit	ca. 1,6 m/s bei 1,00 mm Banddicke ca. 1,8 m/s bei 0,80 mm Banddicke ca. 2,0 m/s bei 0,63 mm Banddicke

Abmessungen	700 x 400 x 600 mm (L x B x H)
Gewicht	120 kg
Luftdruck	max. 6 bar Fließdruck
Luftverbrauch (je nach Kanalgröße)	ca. 0,1 - 0,2 m ³ pro Umreifung
Anschlussquerschnitt	G 3/4"

Band/Verschluss

Bandtyp	Stahlband
Band	Automatenband MEGABAND® Megaflex
Bandbreite	19 mm
Banddicke	0,63 mm 0,80 mm 1,00 mm
Verschlussart	WIG-Schweißverschluss
Verschlussfestigkeit (abhängig von der Bandqualität, Bandabmessung)	bis zu 85 - 90% der Bandbruchlast

Mindest-Auflagefläche

Expansives Packstück	100 mm
Spaltbandring	120 mm
Sechskantrohrbund	140 mm
Rundes Packstück	Ø 400 mm

Anwendungen

zur Umreifung von Spaltcoils, Blechpaketen, Bausteinen, Bauholz, Profilbündel, etc.