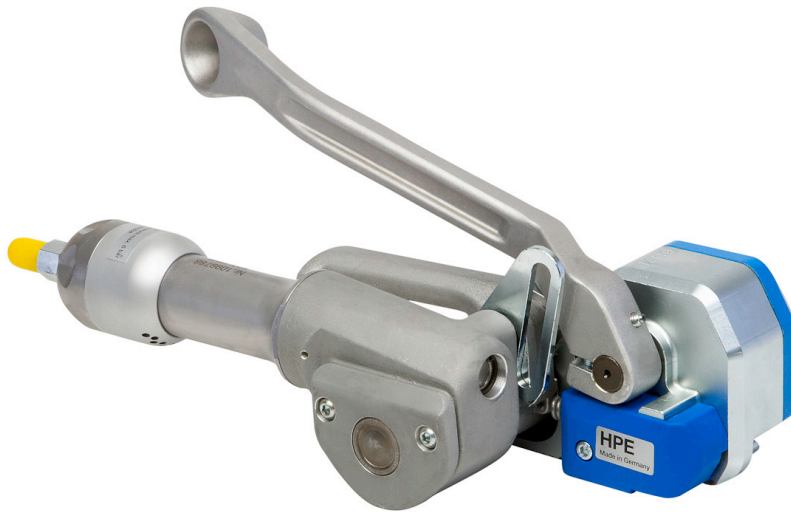


HPE-L



Kontakt

Anke Freitag
+49 2336 808 295
afreitag@titan-schwelm.de



Kombiniertes Umreifungsgerät für Stahlband

Kräfte in Kombination

Jeder Umreifungsprozess besteht im Wesentlichen aus zwei Schritten. Dem Spannen und dem Verschließen.

Beim HPE-L werden dabei Muskelkraft und Pneumatik kombiniert. Die Bandspannung von bis zu 7.000 N wird pneumatisch erzeugt, während das Verschließen manuell erfolgt.

Das HPE-L bietet die gleichen Vorteile wie das HKE, erweitert diese aber um eine höhere Bedienerfreundlichkeit sowie eine gleichmäßige und hohe Spannkraft dank pneumatischem Antrieb. Somit werden hier beim Einsatz an flächigen Packstücken wertvolle Kräfte gespart.

Technische Daten

Antriebsart Spannen	Pneumatisch
Spannkraft	bis 7.000 N
Antriebsart Verschließen	Manuell
Bandtransportgeschwindigkeit	0,15 m/s
Abmessungen	360 x 115 x 160 mm (L x B x H)
Gewicht	5,5 kg
Luftdruck	max. 6 bar Fließdruck
Luftverbrauch (beim Spannen)	0,36 m ³ / min.
Anschlussquerschnitt	z.Zt. keine Angabe

Handarm Vibration	< 2,5 m/s ²
Geräuschpegel	78 dB (A)

Band/Verschluss

Bandtyp	Stahlband
Band	Automatenband MEGABAND® Megaflex
Bandbreite	13, 16, 19 mm
Banddicke	0,50 - 0,80 mm (für Automatenband, Megaflex) 0,50 - 0,63 mm (für MEGABAND®)
Verschlussart	Hülsenlos-Stanzverschluss
Verschlussfestigkeit (abhängig von der Bandqualität, Bandabmessung)	bis ca. 75% der Bandbruchlast

Mindest-Auflagefläche

Gerades / Flächiges Packstück	150 mm
-------------------------------	--------

Anwendungen

Umreifen flächiger Packstücke (z.B. palettierter Ladungen) für den stationären Einsatz.