

# Betriebsanleitung



## TA30

### Bandspeichersystem

Bandzuführsystem für  
Kunststoffband

#### **Wichtig!**

Bitte diese Anleitung nicht wegwerfen.  
Der Kunde verpflichtet sich, dieses  
Bedienerhandbuch allen Bedienungs-  
und Servicepersonen verständlich zu  
machen.

## Inhaltsverzeichnis

	<b>Seite</b>
<b>1. Angaben zum Hersteller .....</b>	<b>3</b>
<b>2. Allgemeines .....</b>	<b>4</b>
<b>3. Sicherheitsvorschriften .....</b>	<b>6</b>
<b>4. Lebensphasen des Bandspeichersystems.....</b>	<b>8</b>
<b>5. Technische Daten.....</b>	<b>11</b>
5.1. Abmaße und Einbaumaße TA30 .....	12
5.2. Anschlussplan .....	13
<b>6. Bedienung .....</b>	<b>14</b>
6.1. Abrollerbeschickung .....	14
6.2. Kunststoffbandeinfädung .....	17
<b>7. Wartung .....</b>	<b>21</b>

## 1. Angaben zum Hersteller

### **TITAN Umreifungstechnik GmbH & Co. KG**

Berliner Straße 51 – 55  
58332 Schwelm  
Deutschland

Tel.: +49 (2336) 808-0

Fax: +49 (2336) 808-208

E-Mail: [info@titan-schwelm.de](mailto:info@titan-schwelm.de)

Web: [www.titan-schwelm.de](http://www.titan-schwelm.de)

## 2. Allgemeines

### Vielen Dank für Ihr Vertrauen in die Technologie der TITAN Umreifungstechnik GmbH & Co. KG!

Mit dem Bandspeichersystem **TA30** haben Sie ein wirtschaftliches und robustes Produkt erworben. Diese Betriebsanleitung soll das Kennenlernen und den bestimmungsgemäßen Einsatz des Bandspeichersystems **TA30** erleichtern. Die Betriebsanleitung enthält wichtige Hinweise, wie das Bandspeichersystem sicher, sachgerecht und wirtschaftlich einzusetzen ist.

Das Einhalten der Hinweise hilft Gefahren zu vermeiden, Reparaturen und Ausfallzeiten zu vermindern, sowie die Zuverlässigkeit und Lebensdauer des Bandspeichersystems zu erhöhen.

Die Betriebsanleitung muss am Einsatzort des Bandspeichersystems **TA30** verfügbar sein. Sie ist von allen Personen zu lesen und anzuwenden, die mit dem Bandspeichersystem **TA30** arbeiten. Zu diesen Arbeiten zählen insbesondere die Bedienung, die Störungsbehebung und die Wartung.

### **Einstell- und Wartungsarbeiten sind nur von geschultem Fachpersonal durchzuführen!**

Anmerkung zu den verwendeten Warn- und Hinweissymbolen:



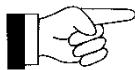
#### **Vorsicht!**

Wird verwendet bei Gefahren für Leben und Gesundheit.



#### **Achtung!**

Wird verwendet bei Gefahren, die Sachschäden verursachen können.



#### **Hinweis!**

Wird verwendet für allgemeine Hinweise und für Hinweise, bei deren Nichtbeachtung Störungen im Betriebsablauf entstehen können.

Die in dieser Betriebsanleitung verwendeten Bezeichnungen beziehen sich auf die beigefügte Ersatzteilliste.

Copyright © TITAN Umreifungstechnik GmbH & Co.KG 2011 Alle Rechte vorbehalten.  
Der Inhalt dieses Dokumentes darf ohne vorhergehende schriftliche Genehmigung durch die TITAN Umreifungstechnik GmbH & Co.KG in keiner Form, weder ganz noch teilweise vervielfältigt, weitergegeben, verbreitet oder gespeichert werden.

**TITAN** ist eine eingetragene Marke der TITAN Umreifungstechnik GmbH & Co.KG.

☞ **Bestimmungsgemäße Verwendung!**

☞ Das Bandspeichersystem **TA30** ist für den Einbau in unterschiedliche Umreifungsmaschinen vorgesehen. Die bestimmungsgemäße Verwendung des Bandspeichersystems **TA30** ist das Speichern von Umreifungsband, das während einer Umreifung von der Maschine benötigt wird.

☞ Das Bandspeichersystem darf nur in geschlossenen, trockenen Räumen betrieben werden.

☞ Die zulässige Umgebungstemperatur für den Einsatz des Bandspeichersystem beträgt +5°C bis +40°C.

☞ Jeder darüber hinausgehende Gebrauch ist nicht bestimmungsgemäß. Für hieraus entstehende Gefahren und Schäden übernimmt die TITAN Umreifungstechnik GmbH & Co.KG keine Haftung.

☞ **Unsachgemäße Verwendung!**

☞ Das Bandspeichersystem **TA30** erfüllt die deutschen und europäischen Sicherheitsanforderungen und stimmt überein mit den EG-Richtlinien.

### 3. Sicherheitsvorschriften



Vor dem Gebrauch des Bandspeichersystems ist die Betriebsanleitung zu lesen.

Lesen Sie die Anweisungen sorgfältig durch.



Unbefugten ist das Benutzen des Bandspeichersystems untersagt.



Alle Sicherheits- und Warnhinweise sind unbedingt zu beachten, insbesondere verweisen wir auf die **EG Maschinenrichtlinien**.



Das Bedienungspersonal ist vor der erstmaligen Bedienung genauestens einzuweisen und mit dem Umgang des Bandspeichersystems vertraut zu machen.



Das Bandspeichersystem darf nur in geschlossenen, trockenen Räumen betrieben werden.



Die zulässige Umgebungstemperatur für den Einsatz des Bandspeichersystems beträgt +5°C bis +40°C.



Das Bandspeichersystem ist auf festen, geraden Untergrund zu installieren. Das Bandspeichersystem ist vor der Inbetriebnahme zu verankern.



Keine Behälter mit Flüssigkeiten auf das Bandspeichersystem abstellen.



Es dürfen sich keine Personen unterhalb des Schlittens befinden.  
**Achtung: Quetschgefahr.**



Beim arbeiten Handschutz (schnittfeste Handschuhe) tragen.



Mit den Fingern nicht in den Umlenkrollen-Bereich greifen.



**Achtung!**

Band kann reißen! Nicht in der Flucht des Bandes stehen!



Verwenden Sie nur **Original – TITAN – Ersatzteile!**

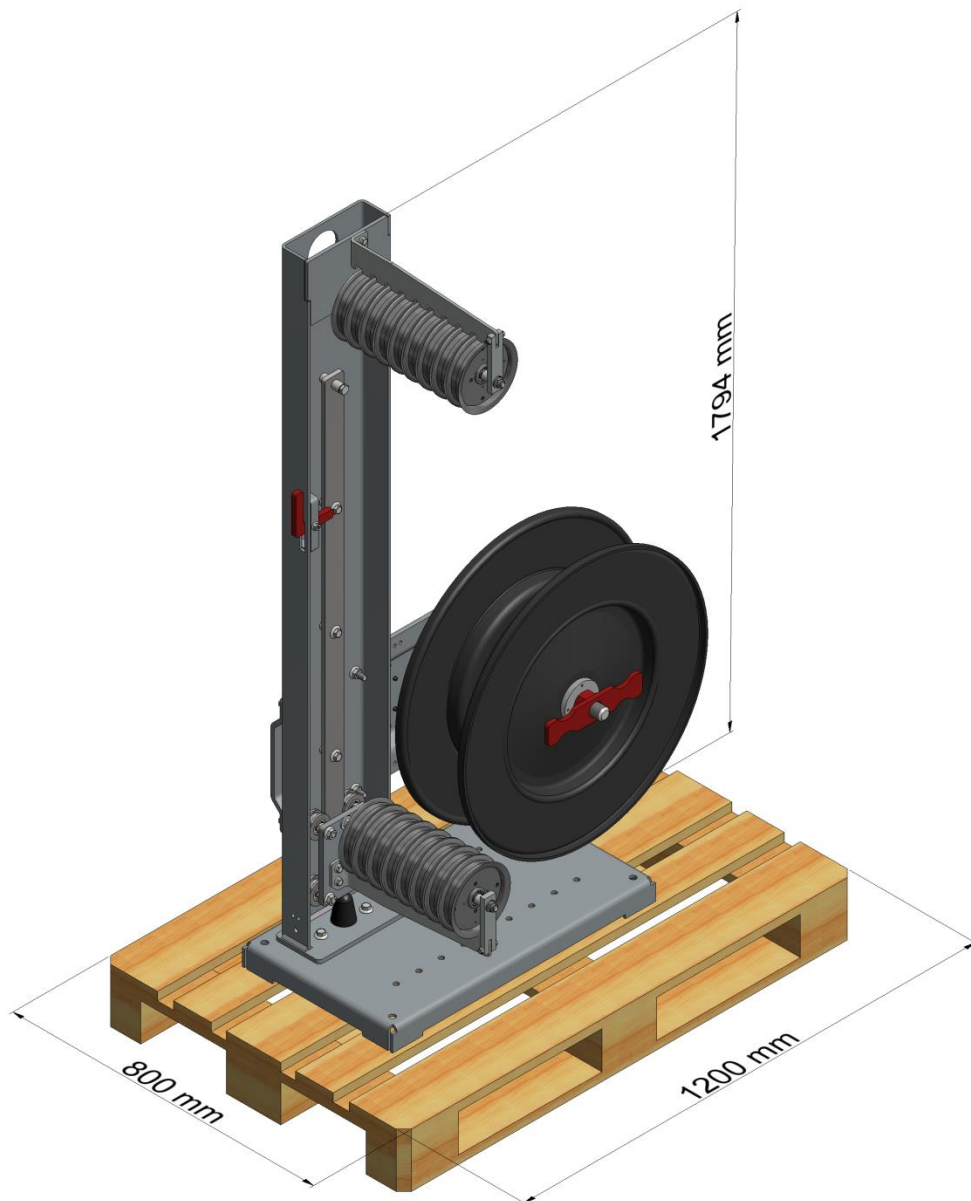
Die Verwendung von anderen als TITAN – Ersatzteilen schließt Garantieleistungen und Haftpflicht aus.



**Für bauseitige Änderungen an dem Bandspeichersystem übernehmen wir keine Haftung! Des Weiteren erlischt die Gewährleistung/Garantie und diese Betriebsanleitung verliert seine Gültigkeit.**

## 4. Lebensphasen des Bandspeichersystems

Transport:



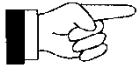
- ☑ Die Auslieferung des Bandspeichersystems erfolgt gesichert auf einer Palette.
- ☑ Das Transportieren des Bandspeichersystems erfolgt durch einen Gabelstapler.



**Achtung!** Beim Heben und Absetzen nicht unter der Last stehen.  
Umstehende aus dem Gefahrenbereich weisen.  
Mindest-Tragkraft 200 kg.



## Montageanleitung:



Die Montage des Bandspeichersystems darf nur von ausgebildetem Fachpersonal durchgeführt werden.

## Verankerung / Befestigung:

- Die Übersichtszeichnung (Seite 12) des Bandspeichersystems ist zur Montage verbindlich. Alle erforderlichen Maße zur Montage sind darin ersichtlich.
- Vor der endgültigen Fixierung des Bandspeichersystems muss dieser so ausgerichtet werden, dass das Umreifungsband gerade in das Umreifungsaggregat bzw. den Bandfangkasten einläuft.
- Das Bandspeichersystem ist auf festen, geraden Untergrund zu installieren.
- Die Verantwortung der vorgegebenen Bodenbeschaffenheit liegt beim Betreiber des Bandspeichersystems.
- Bauseits, ist zu gewährleisten, dass die Bodenbeschaffenheit dem Gewicht des Bandspeichersystems standhält.
- Die Zuleitung vom Steuerpult/Schaltschrank an der Abzweigdose des Bandspeichersystems anschließen.



**Achtung!** Bei der Montage des Bandspeichersystems besteht Quetschgefahr.



**Achtung!**  
Das Bandspeichersystem ist nach der kompletten Montage bzgl. Verankerung auf Standsicherheit zu überprüfen.  
Alle Befestigungsschrauben sind auf festen Sitz zu überprüfen und ggf. nachzuziehen.

### Inbetriebnahme:



Die Inbetriebnahme des Bandspeichersystems darf nur von geschultem Fachpersonal durchgeführt werden.

### Reinigung, Instandhaltung:



Instandhaltungsarbeiten am Bandspeichersystem dürfen nur von geschultem Fachpersonal durchgeführt werden.



#### **Achtung!**

Beim Reinigen des Bandspeichersystems mit Druckluft ist eine Schutzbrille zu tragen.



Es dürfen sich keine Personen unterhalb des Schlittens befinden.  
**Achtung: Quetschgefahr.**

### Entsorgung:



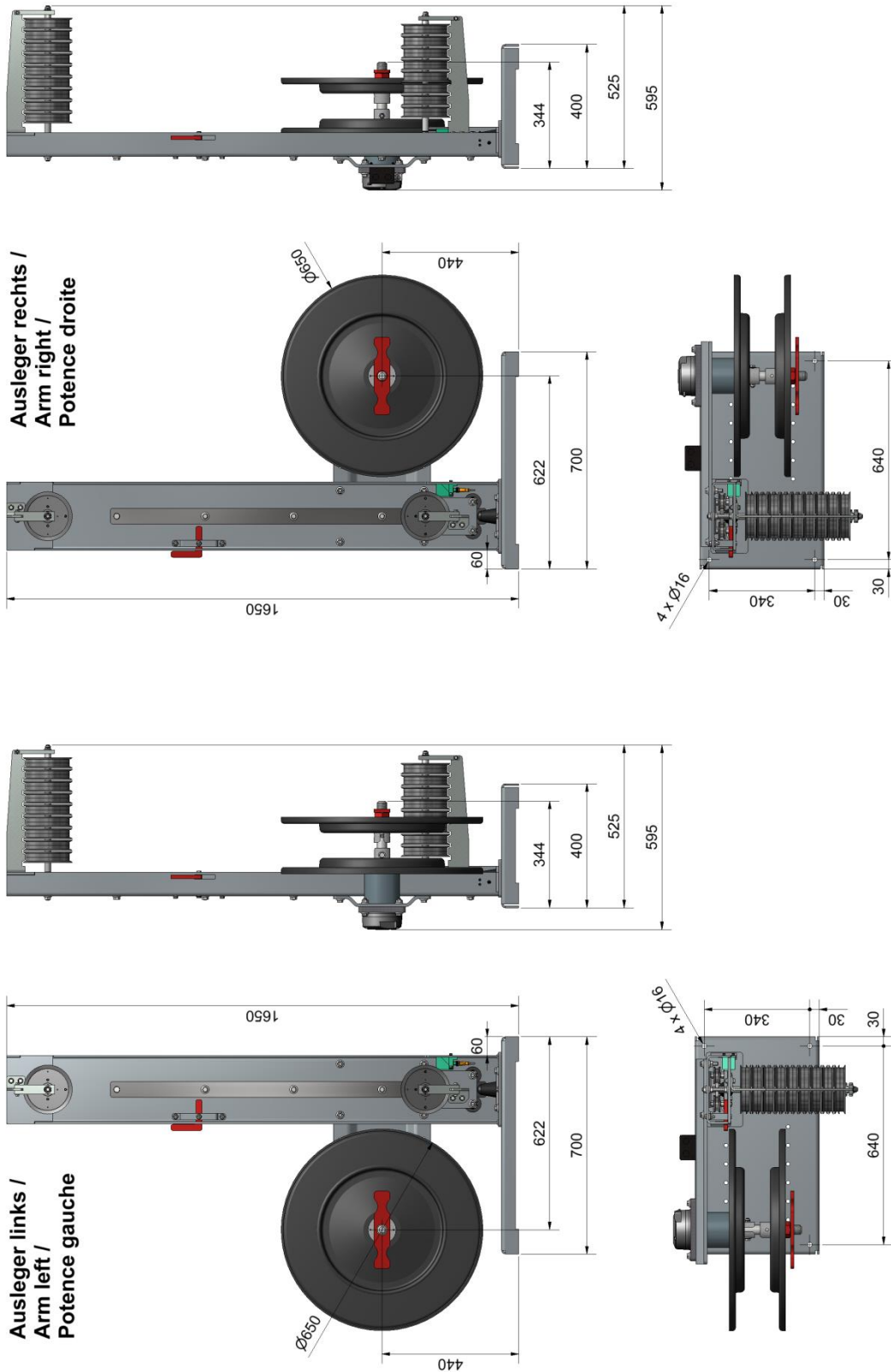
Sollte Verpackungsmaterial zu entsorgen sein, so geben Sie dieses in den entsprechenden Wertstoffbehälter, bzw. fügen dieses dem Dualen System zu.

Sollte das Bandspeichersystem am Ende seiner Lebensdauer entsorgt werden, so trennen Sie Kunststoff, Stahl und Aluminium und entsorgen diese getrennt. Ebenso müssen die Motoren und die elektrischen Baugruppen wie Steuerung, Schalter und Kabel einer separaten Entsorgung zugeführt werden. Geben Sie diese an eine entsprechende Entsorgungsstelle.

## 5. Technische Daten

⊘	<b>Bandqualität</b>	Automatenqualität PP und PET
⊘	<b>Bandbreite</b>	9 -16 mm
⊘	<b>Banddicke</b>	0,5 – 0,9 mm
⊘	<b>Gewicht</b>	ca. 100 kg
⊘	<b>Bandspeicherkapazität</b>	13 m
⊘	<b>Spannungsversorgung</b>	24 V
⊘	<b>Abzugskraft</b>	ca. 9 N

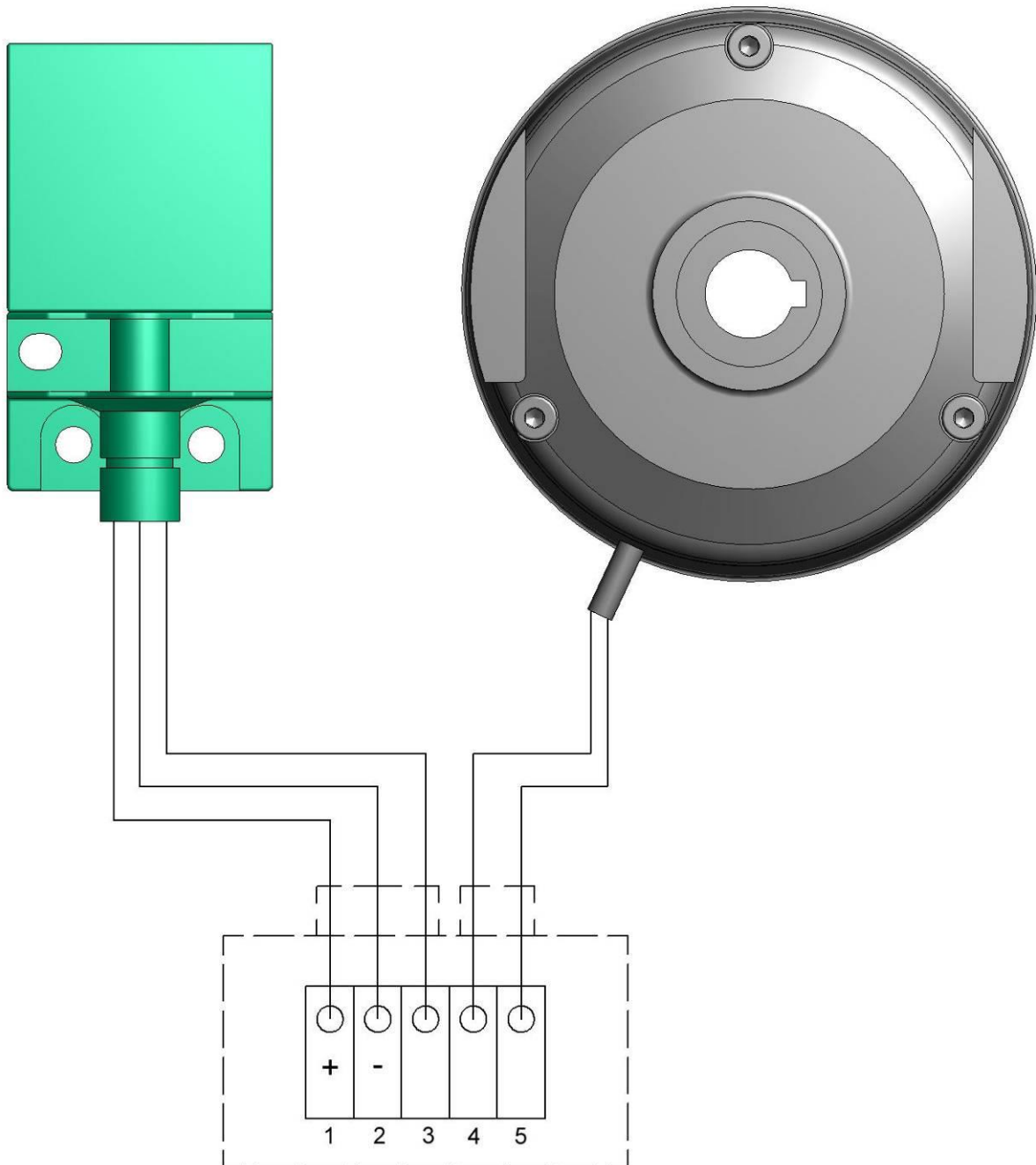
## 5.1. Abmaße und Einbaumaße TA30



## 5.2. Anschlussplan

Induktiver Sensor/  
Inductor sensor

Bremse/brake  
24V DC

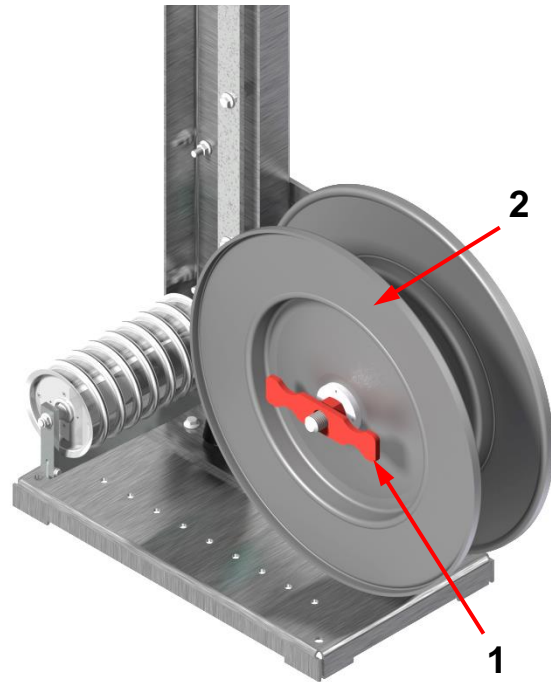


## 6. Bedienung

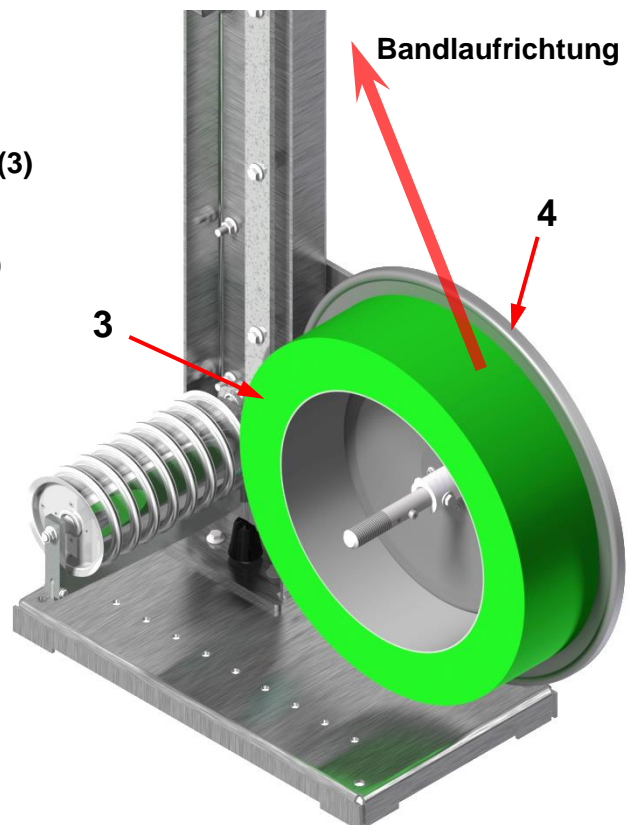
### 6.1. Abrollerbeschickung

Das Auflegen einer neuen Bandrolle auf den Abroller wird wie folgt ausgeführt:

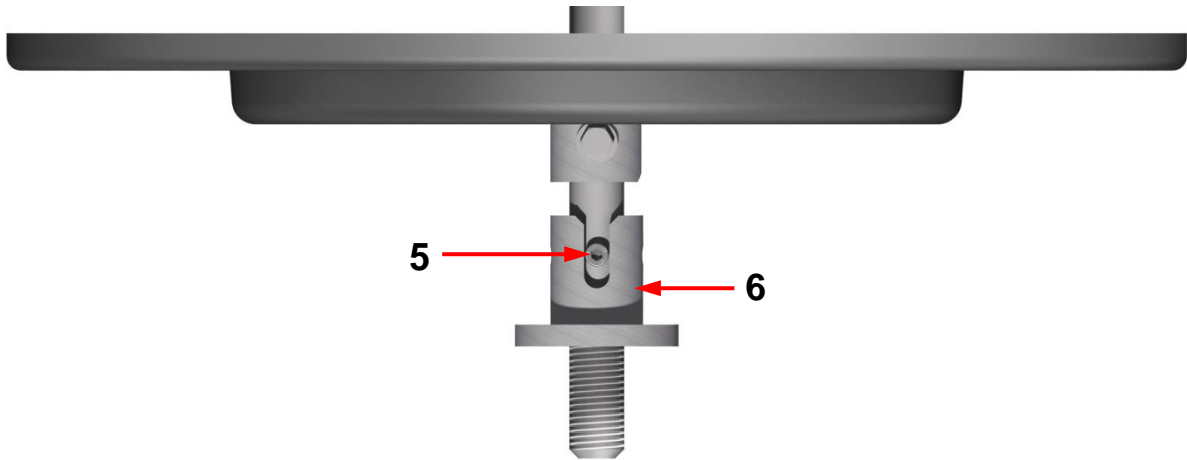
Die **Rondenbefestigung (1)** abschrauben und die **vordere Ronde (2)** abnehmen.



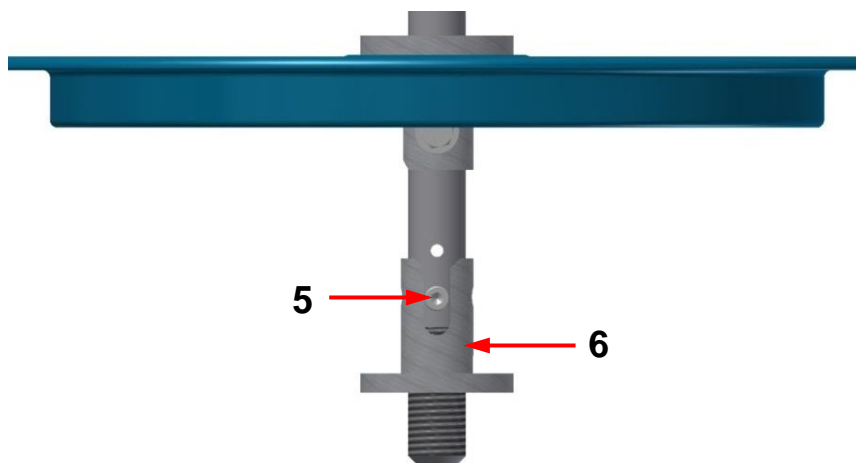
Vor dem Aufschieben der neuen **Bandrolle (3)** auf die Ablaufrichtung des Kunststoffbandes achten (**Ablauf in Pfeilrichtung**). Die **Bandrolle (3)** auf die **hintere Ronde (4)** schieben.



Bei den einzelnen Ronden auf die Lage der **Aufnahme (5)** für den **Flansch (6)** achten.

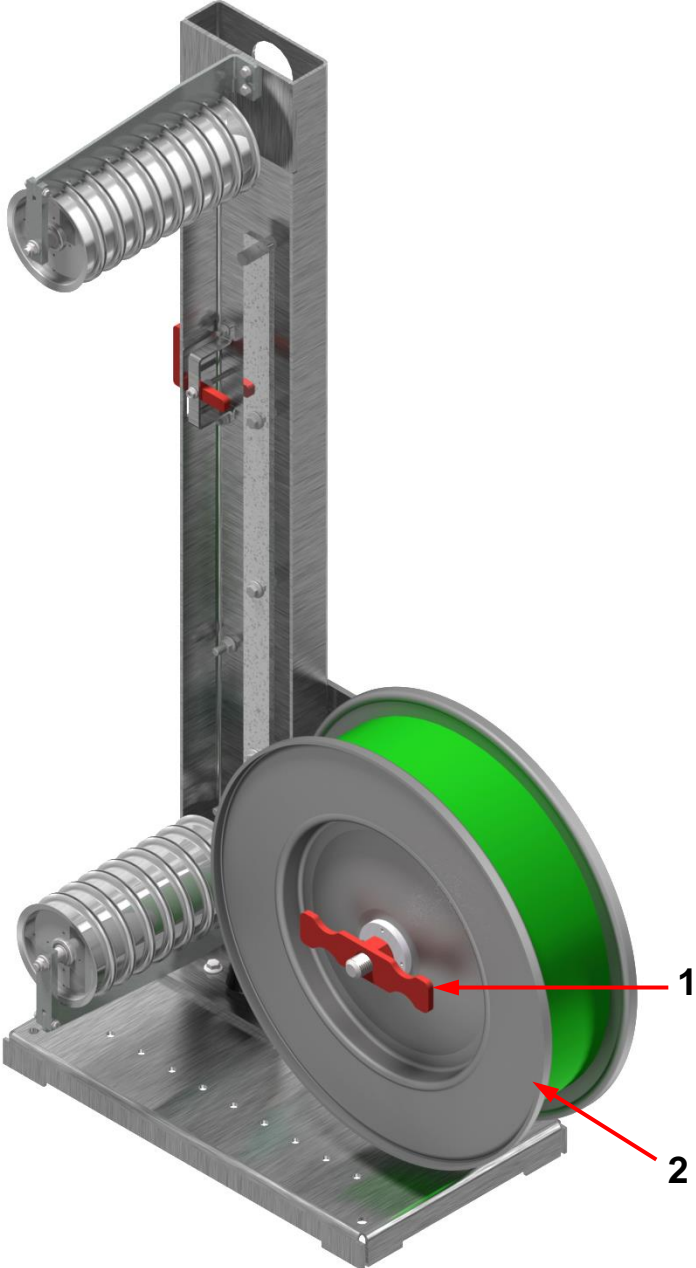


Bei den Kunststoffronen muss die innere Gewindebohrung auf der Welle für den **Flansch (6)** gewählt werden.



Die den Stahlronen muss die äußere Gewindebohrung auf der Welle für den **Flansch (6)** gewählt werden.

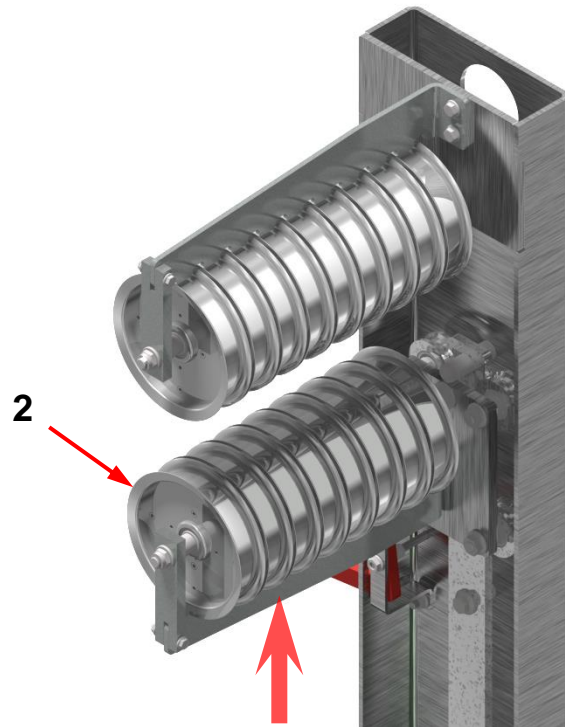
Die **vordere Ronde (2)** auflegen und die **Rondenbefestigung (1)** fest anziehen.



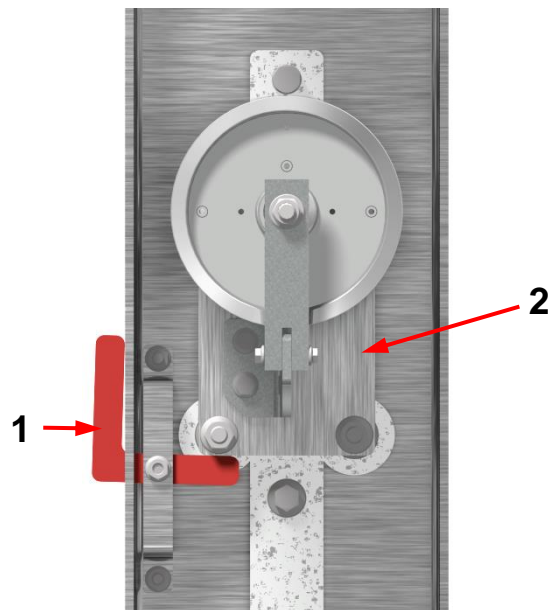


## 6.2. Kunststoffbadeinfädelung

Den **Schlitten (2)** nach oben schieben.



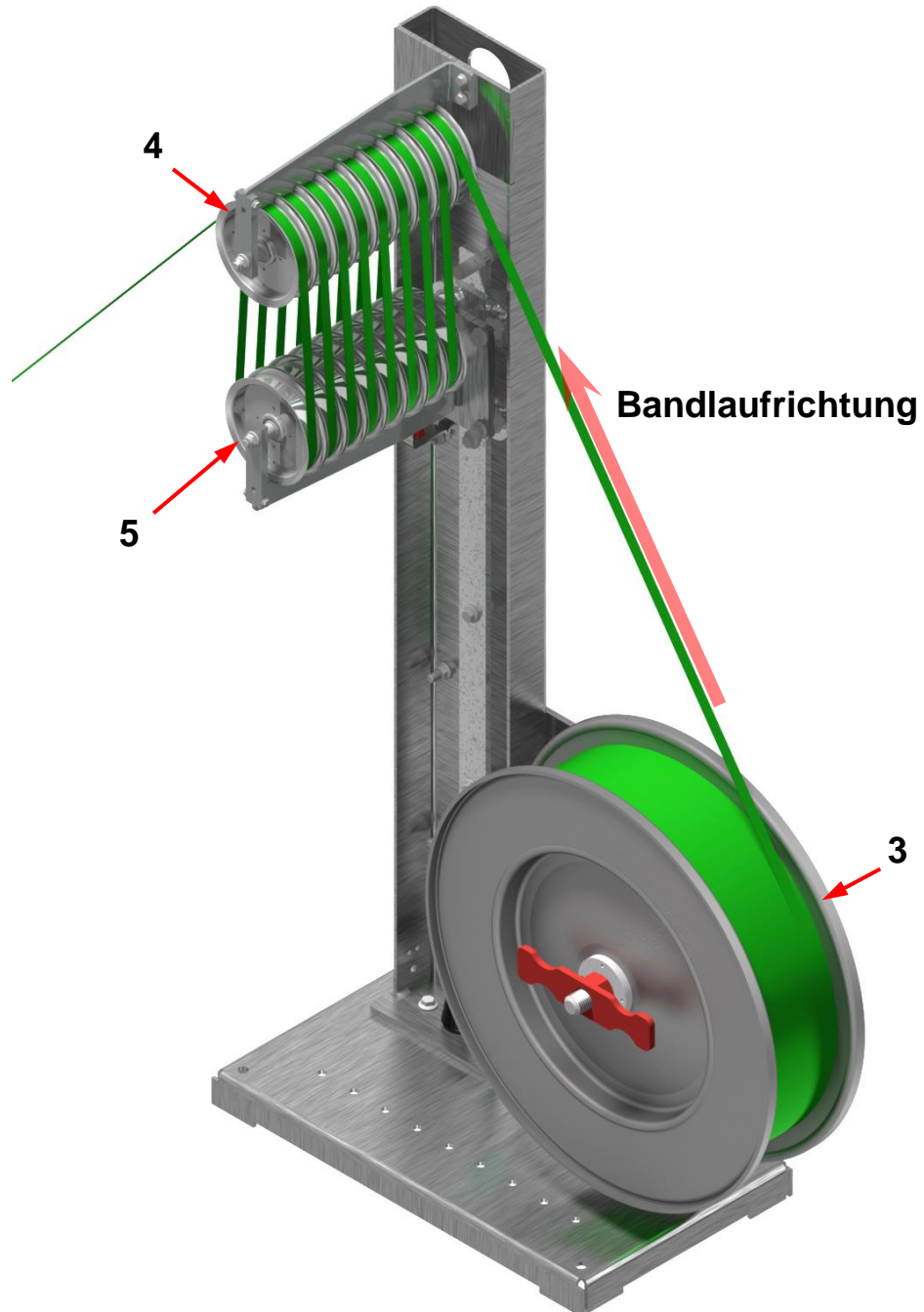
Den **Hebel (1)** nach oben umlegen und festhalten.  
Den **Schlitten (2)** auf dem **Hebel (1)** ablegen.  
Der **Schlitten (2)** muss gesichert sein, damit der Abroller mit Band beschickt werden kann.



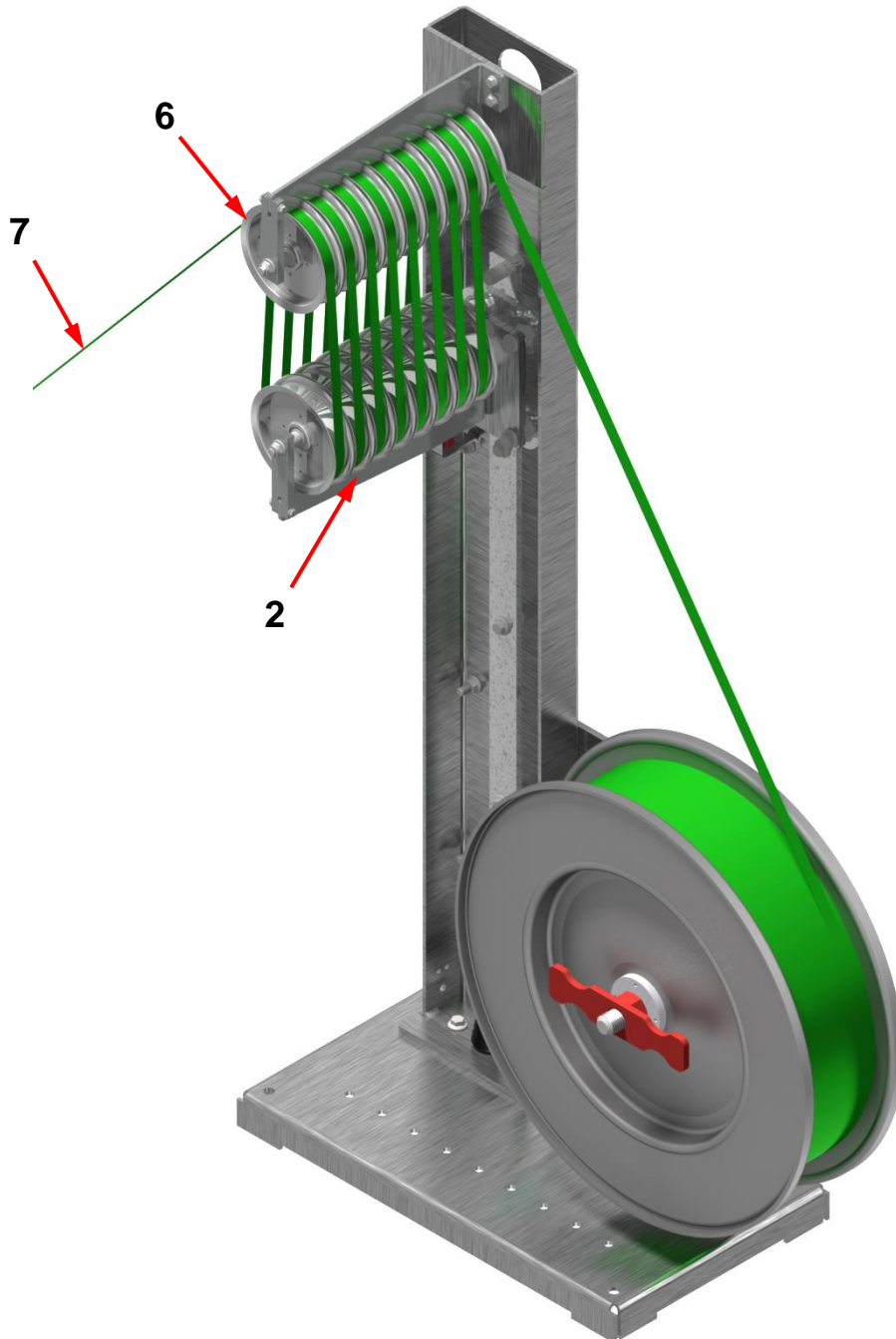
**Achtung: Quetschgefahr!**

Es dürfen sich keine Personen unterhalb des Schlittens befinden.

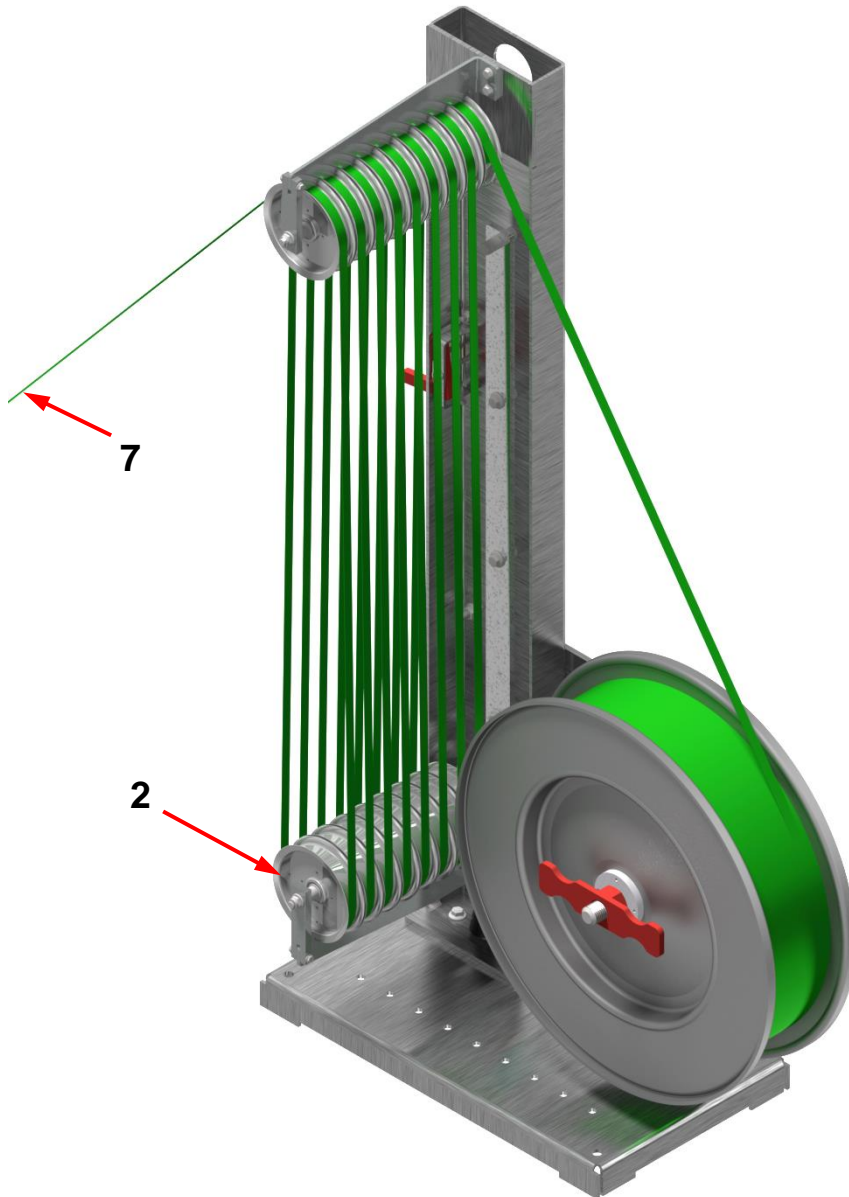
Das Band in Pfeilrichtung einfädeln. Das Bandende von der **Abrollereinheit (3)** entnehmen und über die erste **obere Rolle (4)** und danach um die erste **untere Rolle (5)** legen. Den Vorgang solange wiederholen, bis alle Rollen mit Band belegt sind.



Das von der letzten, **oberen Rolle (6)** abgehende **Bandende (7)** festhalten. Den **Schlitten (2)** nach oben schieben, der Hebel fällt automatisch in seine Ausgangsposition. Danach den **Schlitten (2)** langsam nach unten ablassen.



Dieser Vorgang ist beendet, wenn der **Rollenschlitten (2)** unten und die Bremse des Bandspeichersystems betätigt ist.  
Das **Bandende (7)** kann nun der Umreifungsmaschine zugeführt werden.

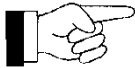


**Diese Funktion ist mit Handschuhen durchzuführen, da das Umreifungsband durch die Hand gleiten kann!**

## 7. Wartung

Durch regelmäßige, sorgfältige Wartung wird eine ständige Betriebsbereitschaft des **Bandspeichersystems TA30** erreicht.

- 🔄 Bandspeichersystem immer in sauberem Zustand halten.



### **Achtung!**

Alle Teile müssen in regelmäßigen Abständen überprüft und bei Verschleiß ausgetauscht werden.

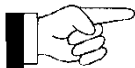


**Nichtbeachtung dieses Hinweises kann zu Störungen führen.**



Verwenden Sie nur **Original – TITAN – Ersatzteile!**

Die Verwendung von anderen als TITAN – Ersatzteilen schließt Garantieleistungen und Haftpflicht aus.



Um ein ständige Betriebsbereitschaft zu sichern, empfehlen wir eine regelmäßige Wartung durch unseren Service.

<b>Das TITAN Gesamtprogramm</b>	<b>The TITAN range of products</b>	<b>La gamme de produits TITAN</b>
<b>Umreifungsgeräte</b> für Stahl- und Kunststoffband	<b>Strapping tools</b> for steel and plastic strap	<b>Appareils de cerclage</b> pour feuillard d'acier et plastique
<b>Umreifungsmaschinen und Aggregate</b> für Stahl- und Kunststoffband	<b>Strapping machines and aggregates</b> for steel and plastic strap	<b>Machines et têtes de cerclage</b> Pour feuillard d'acier et plastique
<b>Ballenumreifungssysteme</b> für Stahl- und Kunststoffband	<b>Baling systems</b> for steel and plastic strap	<b>Systèmes de cerclage de balles</b> Pour feuillard d'acier et plastique
<b>Crimpsysteme</b>	<b>Crimp systems</b>	<b>Systèmes crimp</b>
<b>Stanzverbinder</b>	<b>Strip joining devices</b>	<b>Système d'agrafage de bobines</b>
<b>Verpackungsband</b> aus Stahl- und Kunststoffband	<b>Strapping</b> Steel and plastic strap	<b>Feuillard d'emballage</b> Acier et plastique
<b>Verschlussgehäuse</b>	<b>Seals</b>	<b>Chapes</b>
<b>Zubehör</b>	<b>Accessories</b>	<b>Accessoires</b>
		<p>TITAN Umreifungstechnik GmbH &amp; Co. KG Postfach 440, 58317 Schwelm Berliner Straße 51-55, 58332 Schwelm Telefon: +49 (0) 23 36 / 8 08-0 Telefax: +49 (0) 23 36 / 8 08-208 E-Mail: info@titan-schwelm.de www.titan-schwelm.de</p> <p><b>Technische Änderungen vorbehalten</b> <b>Subject to technical alterations</b> <b>Sous réserve de modifications</b> <b>techniques</b></p>